

垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：臺中市后里資源回收廠

查核日期：106年3月23日

第1頁共5頁

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
待改善項目：			
1. 垃圾貯坑層位高，請加強垃圾貯坑管理，避免影響投料及攪拌，影響垃圾燃燒狀況及灼燒減量。	謝謝委員指導，本廠106年上半年歲修係於106年03月02日至03月22日結束，查核當日(3月23日)因歲修剛剛結束，垃圾貯坑存量高達9,654公噸，雖貯坑高度高，本廠於投料前亦會做好基本之攪拌後再投料，本狀況需待貯坑料位降低後，會更利於攪拌作業，狀況解除之前，會加強爐控及燃燒完結點之控制，降低對燃燒狀況及灼燒減量之影響。	106.06	有關垃圾貯坑偏高部分，因目前本市三廠接連辦理歲修作業，往年均互相協助處理歲修期間垃圾，預計於三廠歲修結束後(夏月期間)貯坑將會明顯降低，該過渡期間，將持續加強垃圾貯坑管理作業，將納入檢討會持續追蹤辦理情形。
建議項目：			
1. 1號爐袋濾式集塵器出口溫度及壓力較高，請確認是否失真還是有滲漏情形發生。	謝謝委員指導，一號爐係於3月21日歲修完成點火啟爐，3月22日併入系統運轉，因於剛啟爐階段，故一號爐系統尚於參數調整階段，目前已恢復正常運轉狀況。	106.04	
2. 廠區環境受到歲修後起爐之影響，仍然凌亂不堪，廠區環境整潔應於第一時間列為重點改善，避免污染傳播。	謝謝委員指導，本廠106年上半年歲修係於106年03月02日至03月22日結束，廠區尚於歲修後清理階段，106年03月23日查核時現場尚於初始清潔階段，依慣例約需一週清理及整理之時間，目前已清理完成。	106.04	
3. 105年出現2次(4爐次)空壓機相關設施損壞造成停爐，該設備通常有備品及過載保護設施，且現場應有獨立之控制	謝謝委員指導，本廠建廠設計空壓機之現場盤電力開關並無設置漏電斷路之保護裝置，致第一次馬達故障時上游電力開關跳脫，導致全廠停機，於搶修時先恢復設備運轉，預計將更換漏電斷路之開關，備料後於下次歲修時改善現場電力開關，惟尚未達歲修	106.04	

垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：臺中市后里資源回收廠

查核日期：106年3月23日

第2頁共5頁

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
箱，原則上不應影響全廠運轉，建請加強相關設備之日常及預防保養。	時間又發生現場盤電力開關故障，致又全廠停機，本廠已於105年10月份歲修時，將空壓機現場盤電力開關改善完成，並增加「將現場空壓機冷卻水氣管線配置至機房外水溝」及「現場控制盤加裝冷氣除濕」等改善作為，以避免因短路再發生空壓機跳脫情。		
4. 105年有28,365噸由文山廠調入之高熱值垃圾(約3,000Kcal/Kg)，故當年焚化每公噸廢棄物污染排放量為近五年新高；每公噸廢棄物消石灰使用量亦達15.12公斤，建請加強垃圾均質化組成與投入(建議將一般廢棄物與一般事業廢棄物分開堆置)及管理。另請考慮將回授噴藥改為前饋控制，可提升處理效率及減少消石灰使用量。	謝謝委員指導，105年配合臺中市之垃圾調節，協助處理文山廠高熱值垃圾，年度平均熱值達2,377Kcal/kg，亦為近五年最高，本廠雖有加強垃圾攪拌及儘量分區堆放(垃圾貯坑過高時會影響攪拌及分區堆放作業)，惟實際執行結果仍大於設計處理熱值2,300Kcal/kg，故消石灰等化藥用量亦較偏高。回授噴藥改為前饋控制本廠納入考量，惟目前先以減少高硫、氯廢棄物進廠為努力方向，以期降低化藥之使用及飛灰之產生量。	106.08	有關后里廠熱值偏高部分，經查與協助處理文山高熱值廢棄物有關，本局將於106年8月份停止收受文山廠廢塑膠及廢橡膠等高熱值廢棄物，屆時轉運至后里廠高熱值廢棄物將減少，后里廠熱值及空氣污染物排放將有所改善；另回授噴藥改為前饋控制部分，本廠原設有半乾式洗煙塔入口偵測儀器，原則將由前端入口濃度做為手動化藥添加之參考，可提升處理效率及減少消石灰使用量，將納入檢討會持續追蹤辦理情形。
5. 鍋爐洩水管有腐蝕情形，請考量更新。	謝謝委員提醒，本廠於歲修時皆有檢查更新，惟洩水管線於平常時段為常溫，有洩水時段為高溫，因冷熱變化頻繁，故外表似有旨述狀況，本廠業	106.10	本廠持續巡查廠內管線腐蝕狀況，若未影響廠內運作則可立即更

垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：臺中市后里資源回收廠

查核日期：106年3月23日

第3頁共5頁

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
	已加強注意、檢查及更換。		換，因部分管線須排於共停期間較無工安疑慮，將納入檢討會與信鼎公司確認現場須排於106年下半年度歲修檢修位置。
6. 焚化廢氣之氯化氫測值或焚化每公噸廢棄物之排放量部分偏高，穩定性略低；且焚化每公噸廢棄物消石灰用量高，建議可改善除酸系統之操作管控方式或機制，可改由半乾式洗滌塔前端測值即時回饋控制(可參考其他焚化廠已改善者)。	謝謝委員指導，105年度垃圾平均熱值達2,377Kcal/kg，為近五年最高，主要為進廠廢棄物熱值實際偏高所致，目前與環保局研議將降低高熱值垃圾之進廠量，降低焚化垃圾之硫、氯含量，進而可降低消石灰等之用量。廢氣控制改以半乾式洗滌塔前端測值即時回饋方式控制，本廠納入後續改善或整改時考量。	106.08	有關后里廠廢氣氯化氫濃度偏高部分，係因協助處理文山高熱值廢棄物所致，本局將於106年8月份停止收受文山廠廢塑膠及廢橡膠等高熱值廢棄物，屆時轉運至后里廠高硫氯廢棄物將減少，后里廠氯化氫濃度將有所改善；另回授噴藥改為前饋控制部分，本廠原設有半乾式洗煙塔入口偵測儀器，原則將由前端入口濃度做為手動化藥添加之參考，可提升處理效率及減少消石灰使用量，將納入檢討會持續追蹤辦理情形。
7. 飛灰穩定化所用螯合劑管理標準似以「公分/包」來管控(使用量)，仍請定期檢討最適加藥量。另增量比	謝謝委員指導。 1. 目前螯合劑使用量，係為穩定化物打包設備開機前及關機後，以桶槽液位目視判定，再依當日打包數量推估每包穩定化物之螯合劑使用量(cm)，並每日查核使用情形是否	106.04	

垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：臺中市后里資源回收廠

查核日期：106年3月23日

第4頁共5頁

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
達 123.6%，亦可檢討。	<p>有偏差過大，並同步確認本廠螯合劑添加比是否於操作維護手冊規定之範圍內(3.5~4.5%)。</p> <p>2. 增量比達 123.6%主因是 104 年底因掩埋場收料受阻，導致 592 袋穩定化物太空包，留待 105 年方出廠掩埋，計算於 105 年度之產出量，使計算出之增量比有偏離現象。</p>		
8. 105 年一般廢棄物及事業廢棄物落地檢查共 4,002 (SWIMS 申報為 3,993) 車次，換算落地檢查比例一般廢棄物僅 3%、一般事業廢僅 11.5%，全國排名均為第 21 名，違規比例也不見理想，請改善，尤其資收物過多之情形亟需改善。	<p>謝謝委員指導，本廠廢棄物檢查資料與申報資料誤差部分，經查每月申報資料無誤，為撰寫成果報告書時，彙整檢查次數錯誤致資料有誤，本廠加強資料彙整正確性查核。違規比例不見理想，實為實際違規行為或進廠廢棄物之內容有改善所致，且本年度延續前年政策(主要清潔區隊垃圾量有逐年上升趨勢，且進廠廢棄物若含資收物將使熱值偏高)，加強資收物分類之查核，致資收物過多違規佔比較高，惟 104 年度執行下來，105 年度已有減少情形，本廠後續仍會持續加強資收物查核，透過加強檢查機制，期將資收類廢棄物回歸資源回收體系，進而能降低廢棄物進廠量。</p>	106.04	
9. 一般廢棄物及一般事業廢棄物目視檢查違規皆為 0 車次，建議進行勾稽及複核作業，檢視是否屬實，並應該考慮提供檢查人員獎勵機制。	<p>謝謝委員指導，因 SWIMS 要求申報時需剔除與廢棄物無關之違規(人員違規、滴落污水、未覆網.....等等)，致目視違規項目未於 SWIMS 中展現，目前已將所有違規項目皆納入申報，避免造成此部分之誤解。另檢查人員獎勵機制，信鼎公司係該公司管理規則辦理，如有優異表現會呈報記功或嘉獎，以資獎勵。</p>	106.04	
10. 請建立生物性感染防護確認 S.O.P，以備不	<p>謝謝委員指導，本廠已建立如『接收禽流感雞隻之緊急應變處理作業標準』、『傳染病緊急應變作業標準』</p>	106.04	

垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：臺中市后里資源回收廠

查核日期：106年3月23日

第5頁共5頁

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
時之需。	等等相關作業標準應變，並於其他作業標準規定作業之相關使用防護具等級及相關管制作業措施，業已有管控，後續持續辦理。		
11. 廠回饋金高，建議宜納入後續換約時覆實檢討。並注意支用應落實地方環境改善，避免浪費。	謝謝委員指導，本市已於106年1月18日修正並公告「臺中市垃圾處理場所回饋地方自治條例」，作為回饋金申請、審查及使用之遵循依據，後續並將依委員意見納入110年本廠屆齡換約時一併檢討。	106.04	
12. 底渣貯坑之作業環境與揚塵問題，建請設法改善。	謝謝委員指導，因本廠適逢歲修完成，於3月22日剛剛啟爐完成，廠區及爐區皆處於清潔階段，清潔作業致揚塵問題皆僅止於廠內，歲修清潔作業完成後已無此問題，後續歲修清潔作業本廠加強管控，改善作法為清潔作業時集中之灰，於傾倒前先加濕，以避免底渣貯坑之揚塵問題。	106.04	