

# 垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：臺中市后里資源回收廠

查核日期：105.04.26

第 1 頁共 4 頁

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
<b>缺失項目：</b>			
<p>1.配電室內備品放置凌亂，環境濕度大，對電力設備絕緣不利，應檢討改進;另變壓器有過熱情形，影響其性能，宜請原廠協助改善。年度檢驗(電氣)報告記載有異常之設備，未見相應之處置措施報告，應列入平常點檢或定期維護計畫中，以確保電力系統之可靠性。</p>	<p>謝謝委員指導。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本廠配電室內備品加強整理完成(如附件一)，後續安排定期清理。</li> <li>2. 加強查察環境並調整空調系統，目前濕度已回復正常。</li> <li>3. 變壓器主要係因 97 年時曾發生一次側銅排熔損之異常，當時經檢測公司及原廠檢測，絕緣良好，可以繼續使用。惟因該變壓器之負荷較高，約為額定容量之 60%，且運轉迄今以超過 10 年，為確保其可靠度，平日會加強其散熱(運轉溫度約為 70°C，並異常過熱情形)。另將進行評估將部分負載移轉至其他變壓器之可行性。</li> <li>4. 年度檢驗(電氣)報告記載有異常之設備部分，業經確認並每年於歲修皆加強檢查。</li> </ol>	105.10	
<b>建議項目：</b>			
<p>1.廠區異味明顯及地面積水問題可再檢討改善。</p>	<p>謝謝委員指導。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 因臺中市三廠適逢輪流歲修時段，垃圾貯坑料位偏高(前一日存量達 10,069 公噸)，除車多時須等候進廠期間易有味道問題，且為辦理落地檢查將易產生異味，本局已要求操作廠商加強檢查後之清潔及除臭作業，降低異味產生。</li> <li>2. 另底渣貯坑裝載區地面積水問題，本局已要求顧問公司及操作廠商加強巡視，若仍有發現積水問題則立即處理並改善，避免此問題產生。</li> </ol>	105.07	

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
<p>2.底渣貯坑因日前歲修堆置略高，底渣灼燒減量如何達到104年第一季的1.3%，另底渣戴奧辛濃度偏高亦請檢討。</p>	<p>謝謝委員指導。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 底渣貯坑存量於正常操作後已逐步降低。</li> <li>2. 底渣灼燒減量控制主要以燃燒控制，減少未燃份產出，並於歲修加強爐條間隙檢查，避免縫隙過大，致爐床作動時，較小體積之未燃垃圾由縫隙掉落輸送機內，以求有效降低灼燒減量測值，本局將責請顧問公司於審查檢測值偏高時，立即要求操作廠商應檢視操作及設備等是否異常，避免測值仍有持續偏高情形，另查底渣灼燒減量於105年第一、二季灼燒減量平均為2.5%，接近本廠近五年平均值2.8%，維持穩定情形。</li> <li>3. 查底渣戴奧辛濃度104年度測值介於0.0127~0.033 ngI-TEQ/g間，應無偏高之情形。</li> </ol>	105.06	
<p>3.104年度焚化每公噸廢棄物之氯化氫排放量0.15公斤/公噸，於全國24廠中名列第19，相對其他污染物而言，尚有改善空間。</p>	<p>謝謝委員指導。</p> <p>因本廠氯化氫廢氣排放標準為27.27ppm，104年平均監測值為17.34ppm，約控制於排放標準的64%，考量化藥使用最佳化關係，如若再增加消石灰噴注，亦將增加穩定化物產量，本廠研擬由降低洗煙塔出口溫度著手，提高化藥反應效率，經評估將維持150~155度進行氯化氫之控制。</p>	105.10	
<p>4.查核當日中控室現場操作數據顯示，1號爐排氣之含氧量達12.5%，較2號爐高出許多，原因為何？宜進一步了解。</p>	<p>謝謝委員指導。</p> <p>因垃圾係屬成份複雜且熱值不穩定之燃料，查核當日因垃圾推料或垃圾性質關係，導致短暫時段有爐控不穩定情形，本局已責請顧問公司納入平日加強查核作業，並審視日報結果，並不定時進行「固定污染源自動連線系統」抽查作業，即時監督監測結果，並要求操作廠商後續以加強垃圾攪拌，儘量使投料垃圾品質穩定，以穩定操作營運。</p>	105.06	

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
5.有關廢棄物進廠檢查所用之輻射、VOC 偵測儀，應充分確保其效能，輻射偵測儀器讀數為 0 是否正確，要有分辨方法。	<p>謝謝委員指導。</p> <p>本廠已另購買新的輻射偵測儀器，相關輻射偵檢結果皆可正常偵測，並每日開機後比對讀值，以分辨分析儀器是否仍正常，並將依委員意見建立環境背景值，後續將依規定期程辦理校正事宜。</p>	105.05	
6.廢棄物進廠檢查紀錄表，建議宜將不合格個案相關照片附上，並請將輻射偵測器讀數做成紀錄，以供查核。	<p>謝謝委員指導。</p> <p>本廠廢棄物進廠檢查紀錄皆正常填列，如遇檢查不合格情形，將填列「一般廢棄物焚化廠不得焚化廢棄物出廠管制聯單」追蹤管理，併同相片存檔備查(當日已一併陳列於違規糾舉紀錄檔案夾中)。</p>	105.05	
7.危害通識計畫 CNS 版可滿足 ISO 版要求，簡單進行就緒，安全不要複雜。	<p>謝謝委員指導。</p> <p>後續將依委員意見安排整併及簡化，使安全需求簡單化、明確化，信鼎公司表示將於明(106)年 ISO 改版同步修正，目前暫不影響執行情形，本項建議先行解除列管。</p>	105.10	
8.健康促進可涵蓋到廠使用回饋設施的鄰居訪客，亦可與市公所資料做結合。	<p>謝謝委員指導。</p> <p>本廠於 105 年度已與后里區公所聯繫，至廠內辦理 2 次「一日區長」活動，並邀請鄰近學生至廠內參訪，另並與后里區衛生所合作，要求至本廠辦理「戒菸活動」及「心肺復甦術活動」宣導活動，本廠將持續與后里區公所維持良性互動。</p>	105.09	
9.外包承商管理有助於安全提升;另不良行為或環境可用紅牌作戰，落實成果。	<p>謝謝委員指導。</p> <p>本廠已於中控室外走廊佈告欄，張貼外包承商管理之安全行為及不安全行為成果照片，後續本廠將依委員意見特別標示不安全行為做為同仁警戒，已達宣導作用。</p>	105.09	

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
10. 建議針對各項重要電力設備建置點檢、維護(事故)追蹤紀錄;彙整歷年變化數據,以制定合適之改善或升級計畫。	<p>謝謝委員指導。</p> <p>本廠每年定期實施電氣設備檢驗,並均要求外包廠商提送維護及保養紀錄,本局已責請操作廠商於後續彙整檢修報告書中之異常結果,作為後續評估及改善所需。</p>	105.10	
11. 檢討電力配電室空間系統狀況,研擬改善溼度問題,以改善設備絕緣性能。	<p>謝謝委員指導。</p> <p>1. 加強查察環境並調整空調系統,目前濕度已回復正常。</p> <p>2. 已請購一台工業型除濕機備用,加強 GIS 室之除濕能力。</p>	105.05	
12. 巨大垃圾破碎平臺,堆置有陳舊廢棄物,建議定期清理。	<p>謝謝委員指導。</p> <p>本廠原皆有定期清理,然因時值臺中市三座焚化廠輪流歲修時段,此時段依慣例垃圾貯坑料位皆會偏高(當日存量達 10,069 公噸),致巨大垃圾破碎機料斗上大項垃圾無法切除,須待垃圾貯坑料位下降,破碎機出口挖出後,方可執行切除動作,此應屬階段性狀況,已於 105 年 9 月份將完成清理作業。</p>	105.09	