廠別名稱:臺中市后里資源回收廠

查核日期:106年11月17日

第1頁共5頁

缺失項目	改善對策及結果	完成	備註
(含建議及其他)	(附改善前中後照片請註明)	日期	(未完成者請說明)
	待改善項目:	1 7/4	,
1. 與其他廠相	謝謝委員指導	107.03	有關消石灰單位垃
比,單位消石	106 年度后里廠單位垃圾消石灰使		圾使用量部分,經查
灰使用量大	用量為 14.99 公斤,經查係因垃圾熱		庫存量盤點情形與
(15.1 公斤)、飛	值偏高所致(106 年平均熱值達		用實際使用量有正
灰量(率)低,每	2,417Kcal/kg),惟單位垃圾消石灰使		相關情形,且近5年
單位氯化氫排	用量仍較去(105)年 15.12 公斤低,且		單位垃圾消石灰使
放值(0.16 公	上述因素亦會使處理量下降,且查		用量平均值為 14.84
斤)反而高,不	近5年平均值為14.84公斤,其導致		公斤,差異性不大,
太合理,應再	單位垃圾消石灰用量、每單位氯化		惟使用量仍較國內
檢討除酸系統	氫排放值換算結果因分母下降而易		焚化廠為多,將再持
之操作條件、	偏高影響;另有關消石灰用量部		續觀察,並將納入檢
去除效率及檢	分,本局每月委託顧問公司會同操		討會與操作廠商討
討是否一般事	作廠商辦理消石灰庫存量盤點作		論後續執行及檢討
業廢棄物未做	業,確認使用量是否與實際相符,		做法,若有調整必要
好進廠檢查?	若有持續異常情形,則要求操作廠		將納入歲修作業進
宜加強管理。	商檢視消石灰下料是否正常,以避		行檢修。
	免下料量偏離; 另本廠在一般事業		
	廢棄物進廠均會依進廠管理要點進		
	行檢查,且進廠種類亦皆符合核可		
	收受代碼規定;本廠亦會加強查核。		
2.抽查本(17)日 2	謝謝委員指導	106.11	
號爐廢氣,一	因焚化爐燃料為成分複雜之垃圾,		
氧化碳值只有	廢氣較易有波動,當天 2 號爐一氧		
	化碳 1 ppm,應為波動低點時段(當		
理,請檢討說	<b>-</b> - ·		
明。	顧問機構每日抽查固定污染源自動		
	連線監測系統,若有發現異常情		
	形,則至中控室要求操作廠商即時		
0 1 10 17 1 7 1	調整爐控,至狀況排除。	107.01	م بر مد بر مد بر الم
3.垃圾傾卸平台	謝謝委員指導	107.01	后里廠垃圾貯坑存
臭味太強,與	針對平台臭味問題,經查主要與每		量將於花毯節後
垃圾層位太高			(106年12月24日至
有關,請設法	留臭味,本廠於每日收受結束時皆		107年1月7日)降低
改善,且垃圾	有執行地面清洗,定時噴灑除臭劑		至 5,000 公噸以下,

廠別名稱:臺中市后里資源回收廠

查核日期:106年11月17日

第2頁共5頁

缺失項目	改善對策及結果	完成	備註
(含建議及其他)	(附改善前中後照片請註明)	日期	(未完成者請說明)
貯坑層位太高	(每日噴 2 次),惟垃圾貯坑過高問		本局並將納入檢討
自 105 年迄今	題,將預計12月底花毯節後,貯坑		會持續要求操作廠
未改善,應即	料位預計會下降至約 5,000 公噸左		商加強臭味改善。
改善。	右,屆時應會有改善。		
	建議項目:		
1. 飛灰產生率	謝謝委員指導	107.03	本廠垃圾貯坑長期
2.6% 表 現 不	因今年貯坑料位皆處於偏高狀況,		偏高,垃圾不易攪拌
錯,但飛灰穩	影響垃圾攪拌及分區堆放,致飛灰		較難均質,致飛灰品
定化物之增量	品質易有波動,為使穩定化物品質		質易有波動,為確保
比達 123.6%,	穩定,故長期提高加藥量,導致飛		穩定化物品質,操作
為全國各廠之	灰穩定化物之增量偏高,另本局委		廠商水泥使用比例
第2高,是否	託顧問公司持續辦理生飛灰及水泥		維持 15~16%(本廠
有改善空間,	下料量校正作業,以確保使用量與		設計值為 15%),並
建議再檢討。	實際情形相符,並也要求操作廠商		將納入檢討會與操
	於穩定化物品質確保下,適量降低		作廠商討論後續執
	水泥配比,以減少增量比。		行及檢討做法,若有
			調整必要將納入歲
		10 - 11	修作業進行檢修。
2.飛灰穩定化物	謝謝委員指導	106.11	
戴奥辛曾達	本廠 106 年飛灰穩定化戴奧辛濃度		
0.8ng I-TEQ/g	平均為 0.164 ng I-TEQ/g, 而 7 月 11		
左右,在全國	日當日採樣分析結果戴奧辛測值為		
僅低於新北市	0.798 ng I-TEQ/g,研判應與異常停		
樹林、新竹市	機相關,該次主要因本廠無預警停		
及臺中市文山	爐所影響,本廠於7月3日一號爐		
等三廠而已,	一通右牆 32 米處破管停爐檢修,並		
已達警戒值請	於7月5日啟爐,後續本廠業已提		
注意操作。	高加藥量,以減少異常起停爐影響。	107.01	了 田 声 L 田 助 L 大
3.廢氣排放量操	謝謝委員指導	107.01	后里廠垃圾貯坑存
作穩定性能	因今年進廠垃圾熱值偏高,且垃圾		量將於花毯節後
佳,惟CO月平	貯坑長時高料位,致影響垃圾攪拌 佐業, 体机料 垃圾 口		(106年12月24日至
均起伏稍大, CEMS 咨判上	作業,使投料垃圾品質較不穩定,		107年1月7日)降低
CEMS 資料也	影響爐控穩定性,後續貯坑料位降		至5,000 公噸以下,
如此,最大、 小差異較大,	低後應可恢復穩定,除上述因素, 本廠會加強爐控管理,避免廢氣排		本局並將納入檢討 會持續要求操作廠
變異指數達	放濃度起伏過大情形發生。		商加強爐控,並避免

廠別名稱:臺中市后里資源回收廠

查核日期:106年11月17日

第3頁共5頁

缺失項目	改善對策及結果	完成	備註
(含建議及其他)	(附改善前中後照片請註明)	日期	(未完成者請說明)
0.42, 請檢討作			CO 月濃度起伏過
上可改進之			大。
處。			
4.一般事業廢棄	謝謝委員指導	106.11	
物落地檢查比	本廠垃圾檢查以落實執行為目的,		
例偏低僅	除規定每日執行落地量外,作業時		
12.2%,應適度	亦要讓攝影機觀察到(操作廠商要求		
提高,另一般	同仁應確實檢查),且本局及委外顧		
事業廢棄物落	問公司人員亦不定時辦理檢查及查		
地檢查違規比	核作業,共有三單位進行查核,並		
例稍高(3.94%)	也建立重點查核名單及複查機制,		
是檢查落實?			
還是宣導不	講習,且邀請各單位相關人員參		
夠?可再檢討。	與,並加強違規案例宣導。		
5.底渣未燃物(包	謝謝委員指導	106.11	
括塑膠袋)仍明	本廠加強燃燒控制,以利底渣品質		
顯可見,底渣	提升,惟「底渣暫存區」(於 104 年		
採樣宜加強分	已於現場標示)為本廠為控制出廠底		
析檢測。	<b>渣品質而設置之篩分後暫存,故有</b>		
	較明顯未燃物,後續仍排定回運處		
	理作業,避免該區底渣有出廠情		
	形,另已依環保署106年7月24日		
	修正「垃圾焚化廠焚化底渣再利用		
	管理方式」規定,每月辦理底渣可		
	燃物檢測作業,並需符合規定(小於		
	2%),以確保底渣品質。		
6.爐管破掉為異	謝謝委員指導	106.11	
常停爐之主要			
原因,宜從垃	(1月及7月),皆於第一煙道高溫區		
圾成分與進廠	域,因耐火脫落導致,除修補時加		
管制面加強。	強耐火植釘及耐火泥施工檢查,避		
	免此類型異常事故發生外,並於歲		
	修時針對破管處周遭進行重點檢		
	查,並確依建立爐管腐蝕速率及換		
	管期程規劃表辦理,以降低異常停		
	爐發生機率。		

廠別名稱:臺中市后里資源回收廠

查核日期:106年11月17日

第4頁共5頁

	1 7 1 1 日	دا جد	ガ・スハッス
缺失項目	改善對策及結果	完成	備註
(含建議及其他)	(附改善前中後照片請註明)	日期	(未完成者請說明)
7.應進行溫室氣	謝謝委員指導	106.12	
體盤查,目前	本廠已於106年12月通過環境教育		
已有 10 座焚	設施場所認證,另有關溫室氣體盤		
化廠盤查,可			
考慮申請環	辨理登錄作業。		
境教育設施			
場所認證。			
8.中壓開關室內	謝謝委員指導	107.01	本局已要求委外顧問
模鑄變壓器	本廠已依委員建議安排委外執行中		公司納入檢討會追蹤
於105年7月	壓開關室內模鑄變壓器放電檢測,		操作廠商後續辦理狀
12日僅有1台	並預計於 107 年 1 月份執行,後續		况。
作線上部份	將建立專檔備查,以利掌控本廠設備狀		
放電檢測,但	況及降低事故發生。		
其他台未			
作,建議一併			
檢測,累積歷			
史紀錄,有助			
於對設備狀			
况及時掌			
握,降低事故			
發生之機率。			
9.傾卸平台動線	謝謝委員指導	106.11	
及指揮方式	本局已請操作廠商加強管制,由平		
宜再強化。	台管理員指揮管控,車輛上平台後		
	於待傾卸區等候,待傾卸口車輛完		
	成作業離開後,再至傾卸口傾倒垃		
	圾。		
10.請多宣導事	謝謝委員指導	106.12	
業單位不要	本廠違規部分均建立複查機制,若		
違規進廠,除	複查仍有違規則納入重點查核名		
「紅牌」(違	單,違規人員皆須參加廠內辦理之		
規)反運外,對	「違規人員安全教育講習」(106年		
「黄牌」警告	度已於12月21日辦理);於講習時		
之事業也須	將執行教育訓練及違規案例宣導,		
赴廠抽查。	於違規後下一次進廠會執行確認改		
	善檢查,確認無問題再解除列管。		

廠別名稱:臺中市后里資源回收廠

查核日期:106年11月17日

第5頁共5頁

缺失項目	改善對策及結果	完成	備註
(含建議及其他)	(附改善前中後照片請註明)	日期	(未完成者請說明)
11. 灼燒減量率	謝謝委員指導	106.11	
於歲修後(10	106年1~3季底渣灼燒減量檢測結果		
月)偏高(大於	平均為 2.33%, 第 4 季(10 月 2 日採		
3%),且前三	樣)偏高主因為垃圾貯坑長時高料		
季平均值	位,影響垃圾攪拌作業,致投料品		
(2.33%) 較 他	質較易偏離而影響到燃燒品質,再		
廠高出許	者於3月歲修後至10月歲修時間間		
多,焚化爐操	隔較長,而第4季採樣分析係於10		
作温度宜控	月歲修前執行,於長時連續運轉		
制,或加強進	後,爐床間隙已有耗損,導致第4季		
廠檢查。	灼燒減量分析數值較不佳,於10月		
	份歲修時已完成爐床設備檢查更		
	換,後續將適度調整每年度第 4 季		
	底渣採樣形成(排於歲修結束後),以		
	避免類似情形再發生。		
12. 焚化每公噸	謝謝委員指導	107.01	后里廠垃圾貯坑存
廢棄物之硫	因今年進廠垃圾熱值偏高(106 年平		量將於花毯節後
氧化物排放	均熱值達 2,417Kcal/kg),且垃圾貯		(106年12月24日至
量(0.11 公斤)	坑長時高料位,致影響垃圾攪拌作		107年1月7日)降低
為全國第 21	業,且上述因素導致處理量降低,		至 5,000 公噸以下,
名,表現較	而單位廢棄物之硫氧化物排放量換		本局並將納入檢討
差,請檢討。	算結果因分母下降而偏高,已針對		會持續要求操作廠
	進廠廢棄物加強檢查及管制,以求		商加強爐控,以降低
	降低垃圾熱值,並適當增加化藥使		硫氧化物排放量。
	用量,以減少單位垃圾硫氧化物排		
	放量。		