

# 垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：臺中市文山垃圾焚化廠

查核日期：106年3月23日下午1時20分

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
1. 本廠正進行後續操作營運之規劃，由於早期規劃建造之設計熱值不高，造成可焚化垃圾量侷限、發電量亦偏低。後續應從臺中市整體廢棄物處理量需求，考量退場機制、效益提升...等可行方案，審慎檢討。	有關可行性規劃部分，經本局檢討考量後，已朝文山焚化廠設施設備效能提升方式辦理，並將以政府採購法方式進行效能升級等工作，刻正辦理效能升級委託專案管理發包前置作業，後續則以統包方式辦理改善。整體期程預計自106至107年間進行委託專案管理、工程規劃與細部設計等作業，108年至110年間工程施作，完成後將可提升焚化量、發電效率及臺中市整體廢棄物去化能力。	110年12月	目前正辦理文山廠效能升級專案管理發包前置作業中。
2. 本廠105年度廢氣排放之不透光率最高最低值從13.1%至0.2%，差距值12.9%為全國最差，應請注意改善。另焚化每公噸廢棄物排放之氮氧化物、氯化氫排放量均為5年新高，105年度氮氧化物排放量為全國最高，亦請注意。請詳細核對垃圾物化組成，瞭解污染物增加原因，並注意管控。	1. 105年度2號爐廢氣排放之不透光率值輸入資料時誤植為13.1%，修正後正確值為1.03%。 2. 未來會特別注意資料輸入的正確性。 3. 本局預定於106年8月起，管制橡膠及塑膠等下腳料進廠，預估可改善氮氧化物、氯化氫排放量。	106年8月	將於106年8月管制橡膠及塑膠廢棄物進廠後持續追蹤污染物排放狀況。
3. 垃圾傾卸平台堆置雜物宜清理，環境有加強與改善空間。	1. 本廠每年耐火材料更新量較大必須準備較多的備料，耐火材料需貯存於乾燥區，又本廠沒有存放備品庫房，故借用垃圾傾卸平台1至6號門暫存使用。	106年6月	將於106年上半年度歲修作業結束後持續追蹤垃圾傾卸平台物料堆置狀況。

# 垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：臺中市文山垃圾焚化廠

查核日期：106年3月23日下午1時20分

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
	2. 依委員建議加強環境整潔工作。		
4. 底渣貯坑底部略有積水，建請改善。	依委員建議辦理。	106年4月	將請達和公司持續疏濬底渣貯坑排水口，避免底渣貯坑底部積水現象。
5. 105年一般廢棄物量增加至17萬3,167公噸，一般事業廢棄物減少至4萬9,633噸(由24.91%降至22.28%)，但熱值未減反增，發電量及容量因素卻減少。	1. 一般事業廢棄物進廠量雖然減少，但是廢塑膠的比例增加，導致熱值增加。 2. 為防止焚化爐內燒結物的形成和減緩爐管阻塞，自105年5月起各爐噴霧冷卻水每日增加50公噸，因此發電量及容量因素減少。	106年8月	目前操作廠商於每日操作日報註記爐內降溫水使用量；預計於106年8月管制橡膠及塑膠廢棄物進廠後可有效降低熱負載。
6. 105年預排停爐12次，如上述預排屬燒結物之清理工作，建議各爐分別降載或暫停方式來清理，減少影響操作。	文山廠未來將朝向降低焚化爐熱負載的方式運轉，將可以減少預排停爐的次數和停爐時間。	106年8月	預計於106年8月管制橡膠及塑膠廢棄物進廠後可有效降低熱負載，以減少預排停爐的次數及停爐時間。
7. ACC經歷20年操作仍保持高效率，唯有小部分風機之減速機油外溢至地面，請保持清潔以維護人員安全。	已安排人力進行地面清潔，改善照片如附件。	106年4月	經查ACC(Air Cooled Condensor, 蒸汽冷凝器)外漏之機油已清理完畢。

# 垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：臺中市文山垃圾焚化廠

查核日期：106年3月23日下午1時20分

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
8. 飛灰產生率與穩定化物產生率偏高，請檢討其中原因。	比較 104 年相關數據：3.79% 生飛灰/每噸垃圾、12.87% 底渣/每噸垃圾；105 年相關數據：3.95% 生飛灰/每噸垃圾、12.44% 底渣/每噸垃圾。其原因可能為焚化爐溫較高致飛灰量增加而底渣減少。	106 年 4 月	
9. 飛灰穩定化物之戴奧辛檢測曾達 0.8977ngI-TEQ/g，請再注意管控。	<ol style="list-style-type: none"> <li>105 年本廠飛灰穩定化廠商共檢測飛灰穩定化物計 53 次，檢驗樣品共 106 個，戴奧辛平均檢測值為 0.232 ngI-TEQ/g。</li> <li>經查 0.8977 ngI-TEQ/g 數值發生於 105 年 8 月 29 日採樣(No.33)報告，此期間適逢焚化廠部分停爐檢修(105 年 8 月 22 日至 105 年 8 月 28 日)，因啟、停爐關係，造成飛灰品質不穩定而使戴奧辛檢測值偏高。</li> <li>本廠將於修繕期間調整固化劑及螯合劑配比以防止類似狀況再發生。若遇焚化狀況導致飛灰品質不良，將把不良飛灰導入備用系統，待飛灰品質穩定後，每批次添加少量不良飛灰做混合處理。</li> </ol>	106 年 4 月	
10. 環教設施場所 105 年參訪人數僅 1,832 人，應請環保局協調並妥為編列經費補助，以提升環教設施場所功能。	截至 106 年 3 月底參訪人數已達 648 人，本局將結合焚化廠及餘樂園環境教育園區之特色並持續邀集各單位參訪，藉以提升環境教育設施	106 年 4 月	

# 垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：臺中市文山垃圾焚化廠

查核日期：106年3月23日下午1時20分

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
	場所功能。		
11. 105年運轉率創5年來新低，停爐次數雖減少，但停爐時數增加，請檢討改進。	<ol style="list-style-type: none"> <li>105年因垃圾熱值升高後，停爐進行鍋爐過熱器管排清灰需要的時間較長，每次停爐時間達94小時，比較104年每次停爐清管排時間僅需要65小時，因此105年停爐時數增加。</li> <li>未來降低焚化爐熱負載後，將可以減少預排停爐的次數和停爐時間。</li> </ol>	106年8月	預計於106年8月管制橡膠及塑膠廢棄物進廠後可有效降低熱負載，以減少預排停爐的次數及停爐時間。
12. 一般事業廢棄物落地檢查頻率增加(檢查比例14.3%，近5年最佳，但全國排第15)，也發現472次違規(換算比例為6.5%)，顯見落地檢查之重要。對違規車輛停止進廠一個月之制度，有無其他稽查輔導措施？若停止進廠而到他廠，有何嚇阻效果？請再研議。	105年因針對資源回收物加強檢查後，糾舉次數有增加情形，資源回收物違規嚴重之清除業者將予以扣除次月進廠量；且經檢查糾舉之車輛除複查確認改善完，另列入黑名單定期抽查，確保該車輛不再犯，藉以達到嚇阻之目的。本局並建立「違規車輛糾舉管理平台」，將三廠檢查糾舉之車輛資料輸入，於文山廠暫停進廠之車輛在本市另二廠亦同時禁止進廠。	106年4月	
13. 廢棄物檢查紀錄表中之照片不易判視，建議改善。	本廠後續會將廢棄物檢查紀錄表中之照片放大，並由不同角度拍攝以利判視廢棄物種類。	106年5月	