

# 垃圾資源回收(焚化)廠查核改善對策及結果表

廠別名稱：烏日 BOT 資源回收廠

查核日期：106.3.22

共 5 頁

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
<b>缺失項目</b>			
<p>1.105 年廢棄物進廠落地檢查比例較低，全國排名倒數第 3 名，請再提升。其中違規再犯廠商夾雜資收物比例最高，請至排出源作相關稽查輔導工作。</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 感謝委員指教。</li> <li>2. 將依委員意見評估提高進廠落地檢查比例。</li> <li>3. 本廠已訂定有累犯單位列為重點檢查名單之機制，並定期進行名單更新修訂，同時將可能產生不適焚化廢棄物之產源單位列為重點檢查，並於每月不定期由各級單位抽查辦理進廠車輛落地檢查，藉此管理進廠之廢棄物，達到有效減少不適焚化廢棄物進廠之目的。</li> <li>4. 另將評估修訂進廠管制要點並新增違規懲處機制，依違規情形及次數處以糾舉、通報主管機關產源稽查、停止進廠等，以達有效末端管制及嚇阻機制。</li> </ol>	106.4.28	
<p>2.底渣及飛灰產生率達 5 年來次高及最高（飛灰產生率為達全國最高）；底渣灼燒減量雖有改善，但第三季檢測平均值達到 3.6%，請加強</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 感謝委員指教。</li> <li>2. 飛灰穩定化物產生率部份，本廠係依每週檢驗之原灰中鉛含量之動態平均值的趨勢與操作當時穩定化物產出狀況來適時調整水泥、螯合劑及再利用水之添加劑量，後續將持續追蹤管理灰渣產生率偏高原因並擬訂減量對策。</li> <li>3. 另有關底渣灼燒減量部份，將持續辦理底渣檢測作業，如灼燒減量測值超過烏日廠自主管理值(3.0%)將要求操作單位提出檢討及紀錄過程，並於廠內定期檢討會議列管。</li> </ol>	106. 4.28	

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
3.現場 HCl 廢氣排放值每小時變化起伏較大，似乎受到貯坑攪拌影響，請努力維持垃圾攪拌均勻。另加藥量僅出口濃度（無入口濃度）控制，無法檢討藥劑「去除效果」與加藥量之關係，請再檢視加藥量控制方式，以降低焚化每公噸廢棄物之消石灰用量。	1. 感謝委員指教。 2. 本廠持續審查操作管理日報表，確認 HCl 等廢氣排放監測值是否有突波情形。 3. 另將研議增設入口濃度分析儀器之可行性，以期能朝向調整加藥量控制方式，來降低焚化每公噸廢棄物之消石灰用量。	106.12.31	將研議增設入口濃度分析儀器，屆時因預算編列、設計及增設期程，暫訂於 106 年完成。
4.傾卸平台抓斗設備之人員操作座椅區宜適當規劃防墜及防護措施，加強安全作業程序。	1. 感謝委員指教。 2. 本局將先請傾卸平台抓斗設備設置廠商評估規劃防墜及增設防護措施，另完成防護措施增設前將先行設置防墜式安全帶，避免人員攀爬時發生墜落意外。	106.4.28	
<b>建議事項</b>			
1.部分落地檢查表單之欄位（環保局等會同）簽核未完成，另 VOC 檢查不合格紀錄應載明廢棄物種類與照片。	1. 感謝委員指教。 2. 有關落地檢查表單簽核部份，本局及顧問機構等二級品管單位僅針對會同檢查車次簽核表單。 3. 另已依委員建議內容於 VOC 檢查不合格紀錄應載明廢棄物種類與照片。	106.3.23	

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
2.建議進行不合格車次產源、清運公司、車號、廢棄物種類進行統計分析，以作為後續加強分級檢查之訂定依據。	1. 感謝委員指教。 2. 烏日廠已針對不合格車次進行分析與統計，並依委員建議辦理分級檢查，若有累犯之車次將列為重點檢查名單以於每次進廠皆進行檢查。	106.4.28	
3.飛灰穩定化物「增量比」較高，可否定期檢討原灰特性，適度進行配比調整，以期減少至掩埋場最終處置量。	1. 感謝委員指教。 2. 飛灰穩定化物產生率部份，烏日廠係依每週檢驗之原灰中鉛含量之動態平均值的趨勢與操作當時穩定化物產出狀況來適時調整水泥、螯合劑及再利用水之添加劑量，因此後續將持續追蹤管理。 3. 另查烏日廠飛灰穩定化物「增量比」為46.9%，低於全國平均「50.8%」，本局將再要求操作單位持續適度調整配比。	106.4.28	
4.飛灰穩定化物戴奧辛濃度雖符合法規，但仍有超出50%的情形出現，應檢討改善。	1. 感謝委員指教。 2. 本廠將持續加強穩定化物之操作管控，若發現偏高現象則調整加藥配比，並定期比對加藥計量準確度；另於進料管控作業機制持續加強垃圾落地檢查，並將重點對象列冊管理與篩除。	106.4.28	

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成日期	備註 (未完成者請說明)
5.底渣貯坑水位略高，宜加速排水作業，另應進行底渣出渣前去水控管，期能降低委託再利用費用。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 感謝委員指教。</li> <li>2. 有關底渣貯坑水位略高部分，該貯坑應為本廠之未燃物暫存區，非為底渣貯坑，本廠仍將擬訂底渣及未燃物暫存區底部積水之解決方案，如沉水泵抽出等。</li> <li>3. 另本廠近 3 年之底渣含水率約在 18~22%之間，且底渣產出當天會先堆置於貯料區執行瀝乾水份作業，並於隔天才會執行出廠作業。</li> </ol>	106.04.28	
6.貯坑料位甚高，可能導致傾卸門變形及滲出水滲出進而影響混拌作業，宜訂定降低料位之管控方法。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 感謝委員指教。</li> <li>2. 因臺中市人口持續增加且協助南投縣處理一般廢棄物，因此進廠量接近處理量而無法降低貯坑存量，本局將持續管控本市三座焚化廠垃圾貯坑存量及垃圾調度規劃，並持續透過資源回收減少垃圾量、熱值調配增加處理量以及維持高運轉率以消化貯坑存量。</li> </ol>	106.04.28	
7.職業安全衛生管理計畫建議依「勞動部職業安全衛生署」公告指導原則訂定與執行。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 感謝委員指教。</li> <li>2. 職業安全衛生管理計畫將依委員建議依「勞動部職業安全衛生署」公告指導原則訂定與執行。</li> </ol>	106.04.28	
8.化學品儲存區部分管線有輕微鏽蝕情形，後續請持續監控。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 感謝委員指教。</li> <li>2. 本廠皆有持續監控，並會視鏽蝕情況安排維護保養或更新。</li> <li>3. 本局將於定期檢討會議追蹤操作廠商辦理情形。</li> </ol>	106.04.28	

缺失項目 (含建議及其他)	改善對策及結果 (附改善前中後照片請註明)	完成 日期	備註 (未完成者請說明)
9.定期電器設備 檢驗紀錄中，部 分設備加壓試 驗紀錄未記載 洩漏電流，宜跟 檢測單位溝通 記錄其項目，以 利判讀結果。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 感謝委員指教。</li> <li>2. 本廠將與檢測單位溝通相關紀錄之內容，以期能增加判讀成效。</li> <li>3. 本局將於定期檢討會議追蹤操作廠商辦理情形。</li> </ol>	106.04.28	